

# Kalibrasyon

**Ölçme** ya da **kontrol** amacıyla kullanılan cihazların, yetkili ve akredite bir laboratuvar tarafından, doğruluğu ve izlenebilirliği bilinen bir kalibratöre göre kıyaslama yapılarak, cihazın ölçme ya da kontrol yeteneğinin ölçülmesidir

Kalibrasyondaki amaç **ölçümlerdeki hata miktarını** belirlemektir



# Kalibrasyon

Ölçü aletlerinin özelliklerine ve kullanım şartlarına göre değişiklik gösteren periyotlarla kalibrasyon yapılması gerekmektedir

**Kalibrasyon sonuçları**; Kalibrasyon sertifikaları, kalibrasyon raporları olarak adlandırılan dokümanlar vasıtasıyla kaydedilir

# Kalibrasyon

**İstlenen kalitenin sağlanması için**, kaliteyi doğrudan etkileyen noktalarda yapılan ölçümlerin her zaman belli bir doğrulukta olması gerekir

**ISO 9001 standardı** gereği yapılan ölçme işlemlerinin doğruluğundan emin olunabilmesi için cihaz veya ekipmanların kalibrasyonları yaptırılmalı ve işlemlerin rutinleştirilmesi için bir sistem oluşturulmalıdır



## Kalibrasyonlarımız

Başkanlığımız laboratuvarlarında ölçüm cihazları kalibrasyonları düzenli yaptırılmakta, **kalibrasyon takip formu** (TTK-FM-12) ile takip edilmekte ve **Cihaz Kalibrasyon Raporları** muhafaza edilmektedir

## Kalibrasyon İşlemleri

Belirlenen ölçme ya da kontrol cihazının kalibrasyon ihtiyacı için, proses sorumlusu tarafından, daha önce kalibrasyon yaptırılan firmalardan ya da yeni firmalar tespit edilerek fiyat teklifi alınır

## Kalibrasyon İşlemleri

Alınan fiyat teklifleri, kalibrasyon hizmeti alımı için onay alınarak kalibrasyon hizmeti tedarikçisi belirlenir ve satın alma sorumlusu tarafından kalibrasyon hizmeti satın alma işlemleri gerçekleştirilir

Her bir cihaz seri numarası veya demirbaş numarası ile tanımlanarak, kalibrasyon işlemleri için uluslararası izlenebilir bir laboratuvara gönderilir

## Kalibrasyon İşlemleri

Kalibrasyon işleminden gelen cihazın kalibrasyon bilgilerini özetleyen **kalibrasyon etiketi** cihaz üzerine yapıştırılmalıdır

Kullanım esnasında yere düşen, darbeye maruz kalan veya doğru ölçtüğünden kuşkulanılan ölçü aletlerinin kullanımı **HATALI** etiketi yapıştırılarak engellenir ve kalibrasyon tarihinin dolması beklenmeden kalibrasyona gönderilir