

2023 YILI
5 TONLUK ARABA TUMBASI
TEKNİK ŞARTNAMESİ

1- AMAÇ

Üzülmez Taşkömürü İşletme Müessesesi ihtiyacı olarak 5 tonluk araba tumbası imal ettirilecektir.

2-TEKNİK ÖZELLİKLER

- 2.1-** İmalat bu şartname eki resimlerde belirtilen şekil, ölçü, tolerans, işleme işareti, malzeme, tafsilat ve miktara göre, teknik resimlerde bulunmayan malzemeler numuneye göre imal edilecektir.
- 2.2-** İlgili resimlerde aksi belirtilmedikçe işlenmemiş parçalar için toleranslar DIN 7168'e göre orta mertebede olacaktır.
- 2.3-** Resimler üzerinde malzemesi belirtilmeyen veya St 37 olarak belirtilen yassı mamuller (saçlar) için Erdemir Kalite No: 3237 kalite saç, köşebent, U ve I profiller için de St 37.2 kalite malzeme kullanılacaktır.
- 2.4-** İmalatta kullanılacak olan bağlantı elemanları (cıvata, somun, rondela, perçin, vb.), köşebent, U ve I profiller ilgili TSE standartlarına uygun imal edilmiş olacaktır. Kaynakla eklenmiş profil ve yassı mamuller imalatta kullanılmayacaktır.
- 2.5-** Kaynak dikişleri kaynak boşluğu ihtiva etmeyecek ve dikişlerdeki curuflar temizlenmiş olacaktır.
- 2.6-** Kaynak ağzı açılması gerekli kaynak bağlantılarında kaynak ağızları standartlara uygun olacaktır.
- 2.7-** Bütün kaynaklı bağlantılarda imal edilecek malzemeye uygun bazik tip kaynak elektrodu kullanılacaktır. Elektrodlar TSE uygunluk belgeli olacak ve 250-400°C da 2-3 saat kurutulduktan sonra hava sızdırmaz kutulara konarak kullanılmak üzere kaynak mahalline götürülecektir.
- 2.8-** Kaynaklı parçalarda şekil değişmesi (deformasyon) ve gerginliğin olmaması için kaynak işlem sırası ve uygulama yöntemlerine riayet edilerek gereken tertibat alınacaktır. Kaynak yaparken eksen kaçıklığının olmaması sağlanacaktır.
- 2.9-** Kaynak dikiş kalınlıkları standartlara uygun ve kaynak dikişleri sürekli (kesintisiz) olacaktır.
- 2.10-** Cıvata delikleri uygun çapta bir matkapla tam ekseninde delinecektir. Bu deliklerin delinmesinde zımba ve oksijen kaynağı kullanılmayacaktır. Delme işleminden sonra delik ağızlarındaki çapaklar temizlenecektir.
- 2.11-** Gereğinde cıvata başları ve somunların düzgün oturması için konik rondelalar kullanılacaktır.
- 2.12-** Yuvarlak yaylık çelikten yapılacak yaylar TS 2500'e göre B kalite yaylık çelikten veya daha iyi özellikte yaylık çelikten olacaktır.
- 2.13-** İmalatı tamamlanmış bütün parçalar çapak, kaynak curufu, pas ve yağlardan arındırıldıktan sonra korozyona karşı iki kat metal primer boya ile boyanacaktır. Parlak ve işlenmiş yüzeyler ise depolama ve nakil esnasında korozyona karşı etkin bir yöntemle korunacaktır.
- 2.14-** Tumba simidi (tumba çemberleri) kuyu kafesinden indirileceği için iki parçalı olarak imal edilecektir. **İlave olarak 1 takım (2 adet) tumba çemberi imal edilecektir.**
- 2.15-Tumba tahrik mili 2 adet olarak imal edilecek olup avara mili imal edilmeyecektir.**
- 2.16-Yan koruma muhafazaları imal edilecek olup üst koruma imal edilmeyecektir.**
- 2.17-İmalat aşamasında yüklenici firma talep biriminde numuneleri görecektir resimler üzerinde belirtilen ölçüleri numune üzerinde kontrol edebilecektir.**
- 2.18-** Çelik konstrüksiyon işçiliği 1. sınıf olacaktır.

3-KONTROL, MUAYENE ve KABUL

- 3.1-**Gerekli kontrol, muayene ve kabuller TTK Makina ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü ve ilgili işyeri elemanlarınca müşterek yapılacaktır.
- 3.2-**Malzemelerin teslimat ile birlikte muayene ve kabul işlemlerine başlanabilmesi için firmalar ekli Muayene İstek Formu'nu doldurarak TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü'ne, faturaların teslimi için ise Satınalma Dairesi Başkanlığına

müracaat edeceklerdir. Firmaların faturaları kestiği tarihte malzemeleri, faturaları ve muayene formunu TTK'ya teslim etmeleri gerekmektedir.

4-GENEL HÜKÜMLER

4.1-Firmalar numuneyi Üzülmez Taşkömürü İşletme Müessesesi iş sahasında görebilecektir. Detaylı incelemenin ardından tekliflerini vereceklerdir.

4.2-Firmalar imalat aşamasında numuneler üzerinde ölçüler alabilecek ve buna göre imalatına devam edeceklerdir.

4.3-Malzemeler dış etkenlerden zarar görmeyecek şekilde ambalaj içerisinde teslim edilecektir.

4.4-Kısmi teklif verilmeyecektir. Kısmi teslimat yapılmayacaktır.

4.5-Malzemelerin teslim yeri Üzülmez Taşkömürü İşletme Müessesesi iş sahasıdır.

4.6- Malzemeler 1 yıl firma garantisi altında olacaktır.

4.7-Yüklenici tarafından kesilecek fatura 4 nüsha (1 asıl 3 suret) olarak aşağıdaki fatura bilgilerine göre düzenlenecektir.

FATURA ADRESİ	VERGİ DAİRESİ	VERGİ NUMARASI
Üzülmez Taşkömürü İşletme Müessesesi Asma Mahallesi Tesis Sokak No: 4 67040 Üzülmez / ZONGULDAK	KARAEMLAS	859 006 4265

5- SİPARİŞ MİKTARI VE TESLİM SÜRESİ

5.1- Teslim süresi siparişi takip eden 75 (Yetmiş Beş) takvim günüdür.

5.2- Sipariş miktarı aşağıdaki gibi olacaktır.

Sıra	Tip-Ölçü-Özellik Numune, Resim veya Katalog no	Malzeme adı	Talep Miktarı
1	Kozlu-A-1-1	5 Tonluk araba tumbası	1 takım



**TÜRKİYE TAŞKÖMÜRÜ KURUMU GENEL
MÜDÜRLÜĞÜ**

Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığına

MUAYENE İSTEK FORMU

Firma Adı

Sipariş Numarası

Teslim Edilen Malzeme

Teslim Tarihi

AÇIKLAMALAR

Yukarıda bilgileri verilen malzemeler ambarınıza teslim edilmiş olup muayenede bulunmayacağız. Muayene ve kabul işlemlerinin yapılmasını arz ederim.

(Muayenede bulunmak istiyorsanız lütfen belirtiniz.)

FİRMA YETKİLİSİ
(Adı, Soyadı, imza ve kaşe)

Firma ilgili kişi telefonu

Lütfen **0372 251 19 00** numaralı faksa gönderiniz.