**2023 YILI**

 **BANT MAKARALARI**

**TEKNİK ŞARTNAMESİ**

**1-AMAÇ**

Kozlu, Karadon, Armutçuk ve Amasra Taşkömürü İşletme Müesseseleri ihtiyacı olarak bant makaraları satın alınacaktır.

**2-TEKNİK ÖZELLİKLER**

**2.1**-Teknik şartnamede ölçüsü ve teknik özelliği belirtilmeyen kalemler ekteki teknik resimlerde belirtilen şekil, ölçü, tolerans, izahat, işleme işareti ve malzemeye göre imal edilecektir.

**2.2**- Toleransı verilmeyen ölçüler DIN-7168 (orta ) mertebede olacaktır.

**2.3-** Borular çelik, hassas dikişli ve aşağıdaki ölçüler de olacaktır;

 **F-414** resim no’lu bant makaraları için **Ø 94 x 106 veya 96 x 108 mm.,**

**2.4**- Bant makaralarındaki dış kapak mile yapıştırılmış olarak monte edilecektir.

**2.5-** Bant makara borusundaki yatak yuvası ve mildeki rulman yerleri hatasız eksenlenmeyi sağlamak için boru ve milin imalatında tezgahtan sökülmeden kafalar hareketli özel aks işleme tezgahında iki taraftan iş sökülmeden işlenecektir.

**2.6**-Millerin rulman yatak ve keçe yerleri özel tezgahta, her iki tarafı iş sökülmeden N6 kalitede taşlanacaktır veya CNC de işlenecektir. Miller soğuk çekme Ck45, Ç 1040 veya Ç 1050 kaliteden imal edilmelidir. Malzemelerde belirtilen millerin çapları 20 mm veya 22 mm arasında olabilecektir.

**2.7**-Yatakların boruya kaynak işlemi her iki taraftan aynı anda otomatik özel tezgahta yapılacaktır.

**2.8-**Yataklar boruya kaynak edildikten sonra yataklardaki rulman yerleri her iki taraftan ve tezgahtan sökülmeden aynı anda kalibre edilecektir.

**2.9-**Montaj esnasında makara yağ boşlukları lityumlu gresle doldurulacak, makaralar koruyucu siyah boya ile boyanacaktır.

**2.10**-Bant makaralarında kullanılacak rulmanlar SKF, FAG, ORS, NACHİ, NTN, NSK, KOYO, SNR, RHP, STEYR markalarından biri olacaktır. Rulmanların boşlukları C3 mertebesinde olacaktır.

**2.11**-Bütün kaynaklı bağlantılarda imal edilecek malzemeye uygun tip kaynak elektrodu kullanılacaktır. Elektrodlar TSE Uygunluk Belgeli olacaktır.

**2.12-** 5 ve 6. kalemlerde belirtilen lastikler dönüş lastikli veya darbe lastikli olabilecektir.

**3-** **KONTROL, MUAYENE VE KABUL**

**3.1-**Kontrol, muayene ve kabul TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğünce yapılacaktır.

**3.2**-Teslim edilen makaraların her partisinin en az %5’i kontrol ve muayene edilecektir. Şartnameye uymayan numunelere ait parti iade edilecektir.

**3.3-**Malzemelerin her parti teslimatı ile birlikte muayene ve kabul işlemlerine başlanabilmesi için firmalar ekli Muayene İstek Formu’nu doldurarak TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü’ne, faturaların teslimi için ise Satınalma Dairesi Başkanlığına müracaat edeceklerdir. Firmaların faturaları kestiği tarihte malzemeleri, faturaları ve muayene formunu TTK’ya teslim etmeleri gerekmektedir.

**4- GENEL HÜKÜMLER**

**4.1-** Firmalar 3., 4., 5., ve 6. kalem numuneler madde 5.2 de belirtilen ihtiyaç birimlerinde görülebilecektir.

**4.2-** 3. ve 4. kalem malzemeler ile 5. ve 6. kalem malzemeler iki ayrı grup olarak toplam bedel üzerinden değerlendirilecektir. Bu kalemler dışındaki malzemeler birim fiyat üzerinden değerlendirilecek, kısmi teklif verilebilecektir. Kısmi teslimat yapılabilecektir.

**4.3**-Malzemelerin teslim yeri Bülent Ecevit Caddesi’ndeki Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğüdür.

**4.4**-Bant makaraları için teklifte bulunan firmaların atölye ve tezgahları gerekirse görülerek incelenecek ve yeterlilik verilecektir.

**4.5**-Firmalarca, teknik resmimizdeki makara rulman yatağına veya dış kapağın görünen kısmına firma sembolü (rumuzu) ve imalat yılı vurulacaktır. (Örnek: EREN 2022)

**4.6-**Kontrol ve muayeneler esnasında tespit edilemeyen ancak montaj esnasında eksik, hatalı imalat vb. gibi noksanlıklar görüldüğünde durum firmaya bildirilecek ve tespit edilen hususlar en geç bir 1 ay içinde ücretsiz olarak firmaca yerine getirilecektir.

**4.7-**İmalat malzeme ve işçilik hatalarına karşı 1 yıl firma garantisi altında olacaktır.

**4.8-**Resimler üzerinde anlaşılamayan hususlarda Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı ve Müessese yetkili elemanları ile görüşülerek bilgi alınabilecektir.

**4.9-**Malzemeler ahşap paletler veya çelik kuşaklarla, makaralar cinslerine göre ayrı ayrı partiler halinde ve ölçüsüne göre 30-50’şer adet gruplar halinde naylon vs. gibi malzeme ile kapatılmış olarak forklift ile taşınabilecek şekilde teslim edilecektir.

**4.10-**Yüklenici tarafından kesilecek faturalar 4 nüsha (1 asıl 3 suret) olarak madde 5.2 de belirtilen ihtiyaç birimi dağılımına uygun olarak aşağıdaki fatura bilgilerine göre düzenlenecektir.

**5- SİPARİŞ MİKTARI VE TESLİM SÜRESİ**

**5.1**- Firmalar tekliflerinde teslim süresini belirteceklerdir. Malzemeler 60 takvim gününde teslim edilecektir.

**5.2-** Sipariş miktarı aşağıdaki gibidir.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Sıra no** | **Etinorm** | **Malzemenin adı** | **Resim no** | **İhtiyaç Birimi** | **Toplam Sipariş Miktarı (adet)** |
| 1 | 817 040 0020 | 30'' bant makarası alt | F-414 | Amasra TİM | 500 |
| 2 | 817 041 0024 | 36'' bant makarası alt | F-414 | Amasra TİM | 50 |
| 3 | 817 088 0055 | Bant Makarası(215x88,9x4/20x255/15x12,5) | Numune | Kozlu TİM | 100 |
| 4 | 817 088 0056 | Bant Makarası(260x88,9x4/20x300/15x12,5) | Numune | Kozlu TİM | 100 |
| 5 | 817 088 0057 | Bant Makarası (88,9x133x840x4/20x880/15x12,5 Lastik) | Numune | Kozlu TİM | 40 |
| 6 | 817 088 0058 | Bant Makarası (88,9x133x690x4/20x7 22/15x8,5 Lastik) | Numune | Kozlu TİM | 40 |
| 7 | 817 0880059 | Darbe rulosu bant makarası  | 108x159x35 mil KRD 5 **Ø30 x341 SW:22** | Armutçuk TİM | 200 |
| 8 | 817 0880060 | Ø133x470x20 Alt Makara |  | Karadon TİM | 500 |
| 9 | 817 0880061 | Ø133x470x20 Üst Makara |  | Karadon TİM | 500 |

**6. FATURA BİLGİLERİ**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| FATURA ADRESİ | VERGİ DAİRESİ | VERGİ NUMARASI |
| Armutçuk Taşkömürü İşletme Müessesesi Armutçuk Mahallesi TTK Sokak No:15/A67390 Kdz.Ereğli / ZONGULDAK | KDZ.EREĞLİ | 859 008 5801 |
| Kozlu Taşkömürü İşletme MüessesesiKılıç Mahallesi Şehit Yunus Çakır Caddesi No: 7967600 Kozlu / ZONGULDAK | KARAELMAS | 815 003 4586 |
| Karadon Taşkömürü İşletme MüessesesiKaradon Mahallesi Şehit Arif Çakır Caddesi No: 65 67520 Kilimli / ZONGULDAK | KARAELMAS | 815 007 8618 |
| Amasra Taşkömürü İşletme MüessesesiKum Mahallesi Kara Evler Sokak No: 25 74300 Amasra / BARTIN | BARTIN | 815 003 4595 |

|  |  |
| --- | --- |
|  | TÜRKİYE TAŞKÖMÜRÜ KURUMU GENEL MÜDÜRLÜĞÜMakine ve İkmal Dairesi Başkanlığına |
| MUAYENE İSTEK FORMU |
| **Firma Adı** |  |
| **Sipariş Numarası** |  |
| **Teslim Edilen Malzeme** |  |
| **Teslim Tarihi** |  |
| **AÇIKLAMALAR** |
| Yukarıda bilgileri verilen malzemeler ambarınıza teslim edilmiş olup muayenede bulunmayacağız. Muayene ve kabul işlemlerinin yapılmasını arz ederim.**(Muayenede bulunmak istiyorsanız lütfen belirtiniz.)** |
| **FİRMA YETKİLİSİ****(Adı, Soyadı, imza ve kaşe)** |  |
| **Firma ilgili kişi telefonu** |  |
| Lütfen **0372 662 10 20** numaralı faksa gönderiniz.  |