

TS 69/34 de uygun.

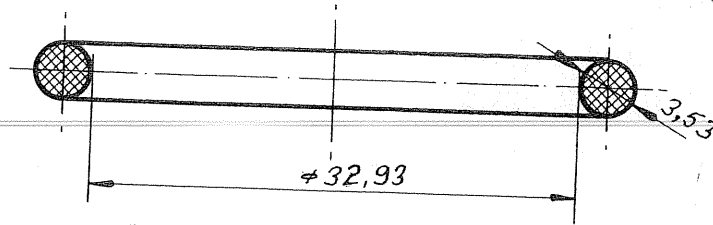
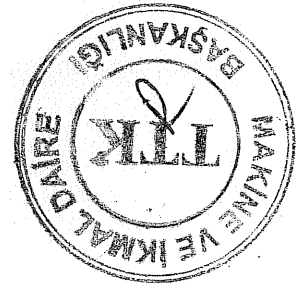
2

11.11.1991 H.Üren
C. Gürel
B. Uzun

SIKMA KOVANI

F_83_2

1:1



SKT 4 H-164 (32,93 x 3,53)

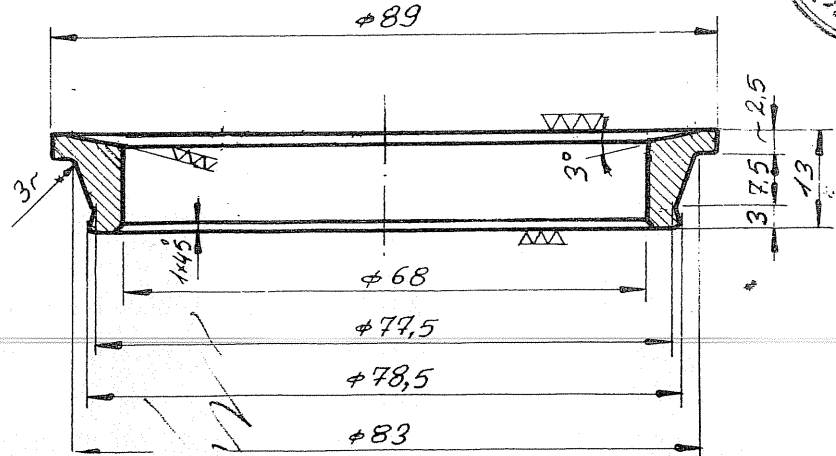
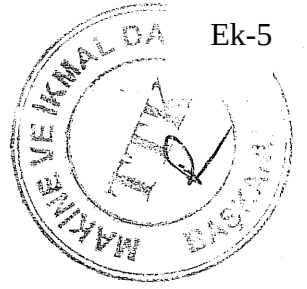
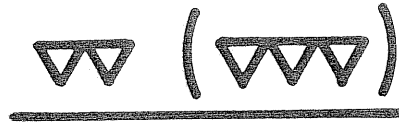
Lastik 2

11.11.1991 H.Üren
C. Gürel
B. Uzun

O-RING

F_83_3

2:1



Sertlik: HRC-55±2

C 1050 4

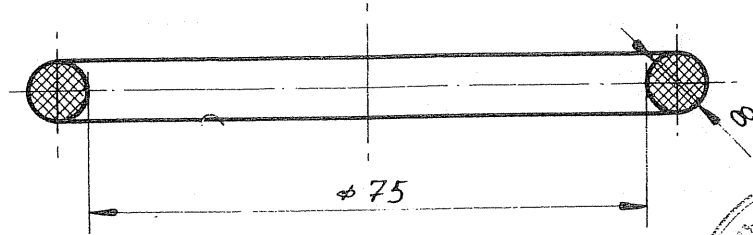
11.11.1991 H. Üren
C. Gürel
B. Uzun

Handwritten signature

F_83_4

1:1

BİLEZİK



Lastik 4

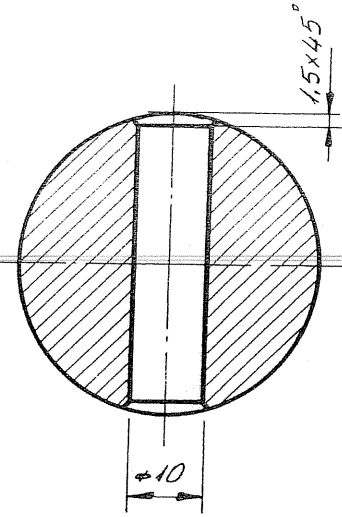
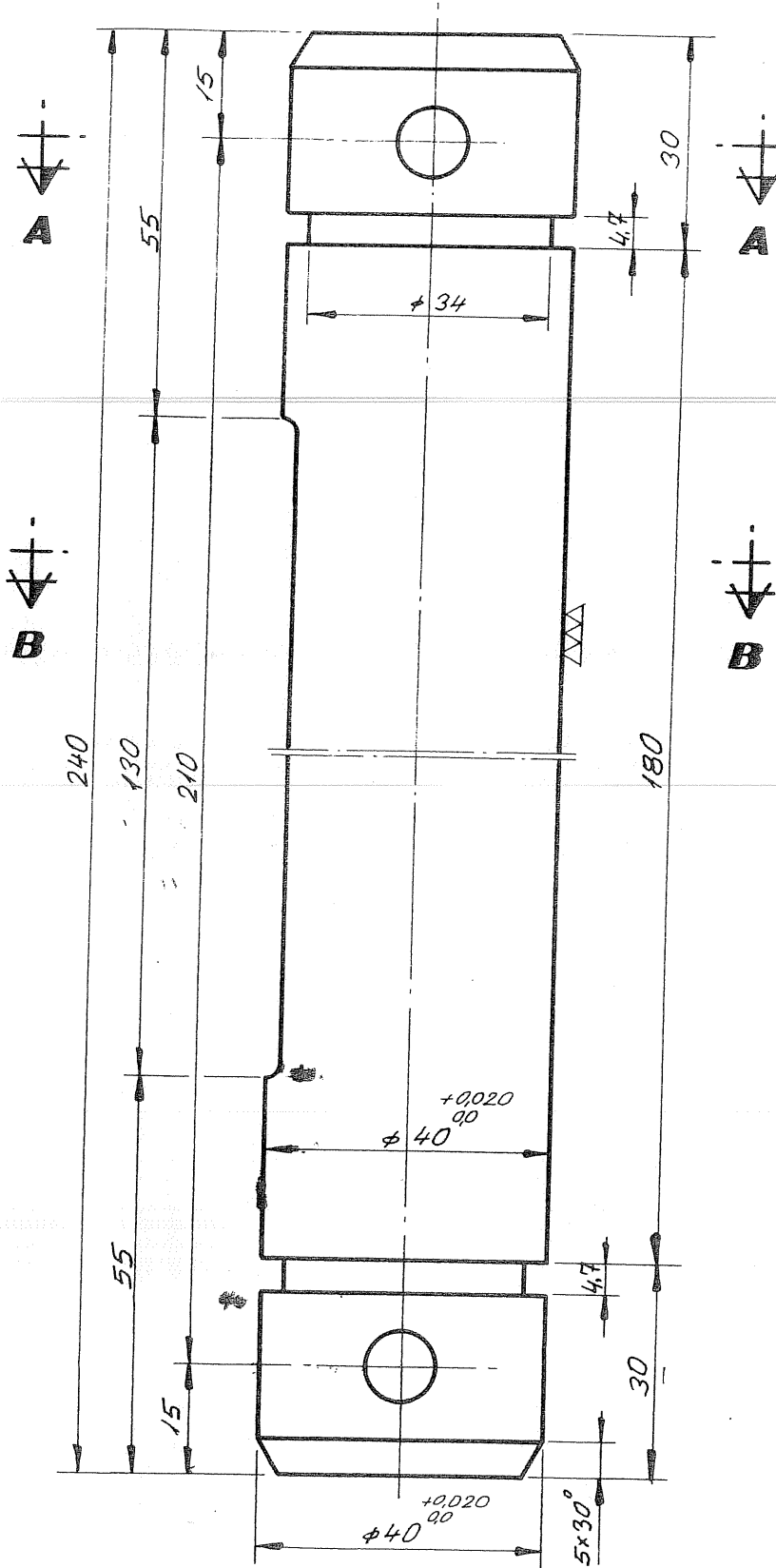
11.11.1991 H. Üren
C. Gürel
B. Uzun

Handwritten signature

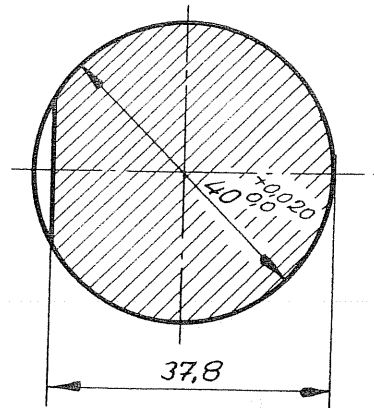
F_83_5

1:1

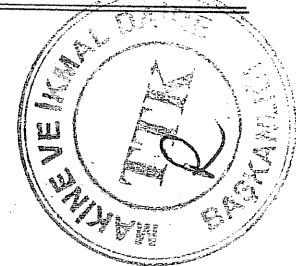
O-RİNG



A-A_KESİTİ



B-B_KESİTİ



Sertlik: HRC. 55 ± 2

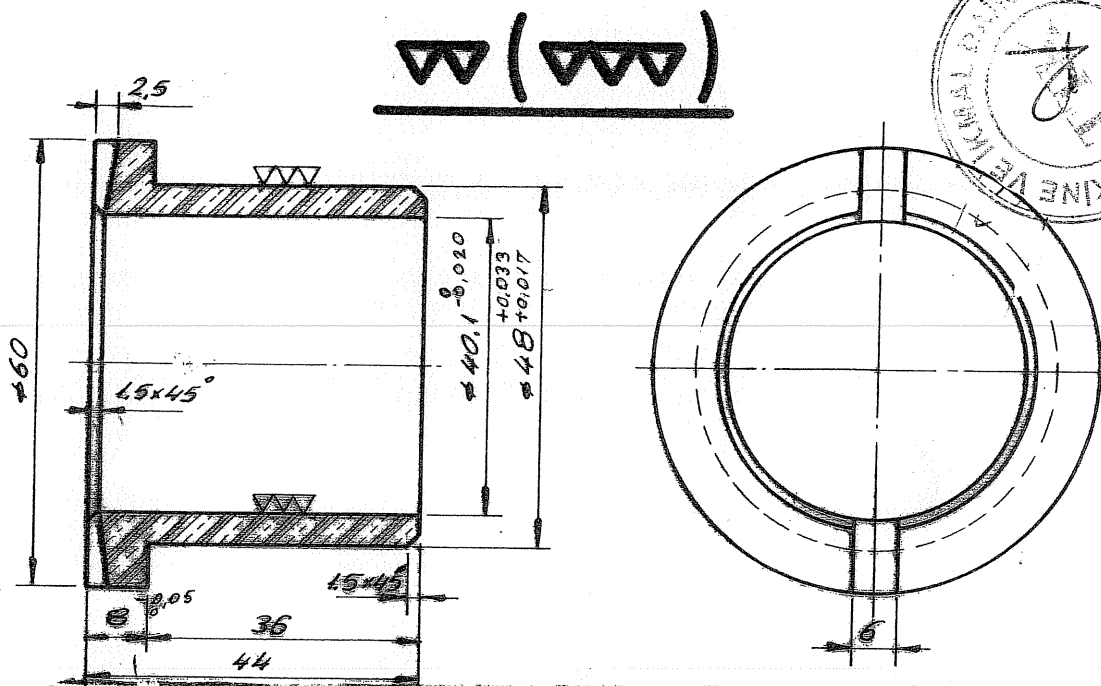
1050

11.11.1991 H. Üren
C. Gürel
B. Uzun

MIL

F_83_7

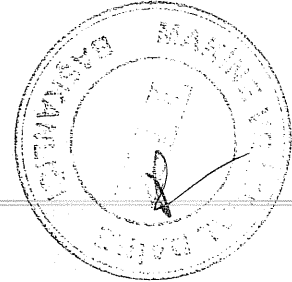
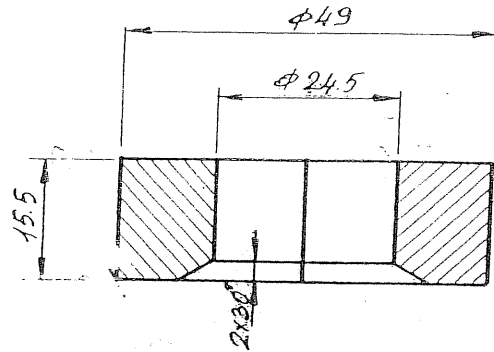
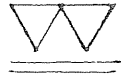
1:1



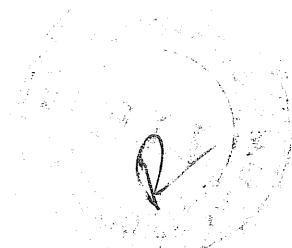
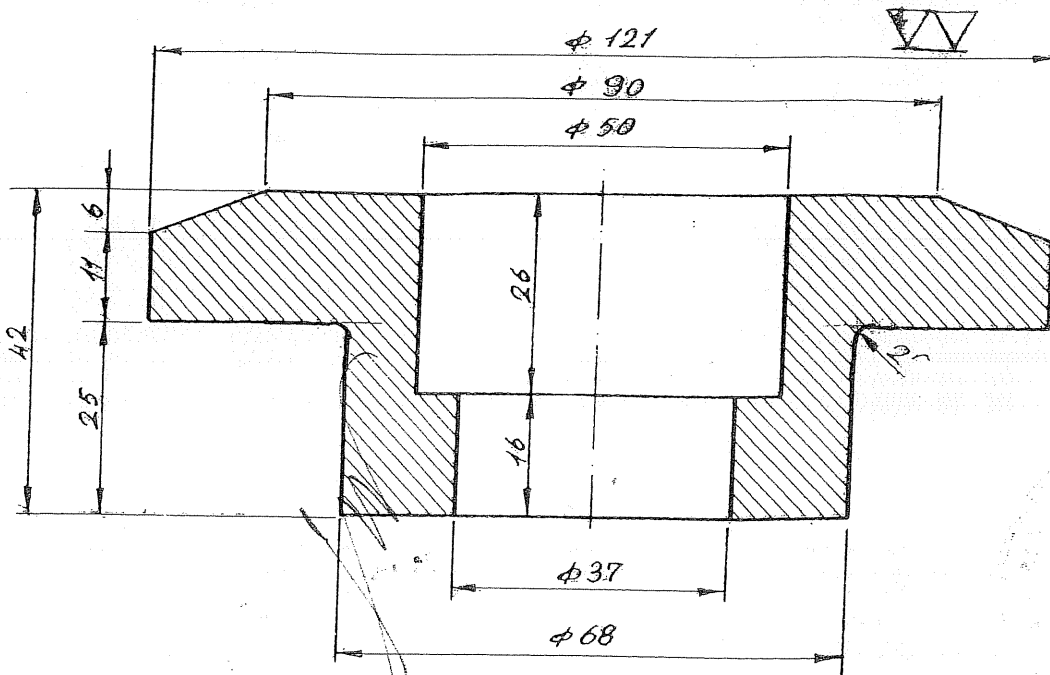
GSn. 2	Tarih	Adı	İmza
Bz 10	2.11.1991	H. Üren	
	Kontrol	C. Gürel	
	İmza	B. Uzun	
FABRİKASI			
MÜDÜRLÜĞÜ			
F_83_8			
Yerine geçti			
Bunun yerine geçti			

BURÇ

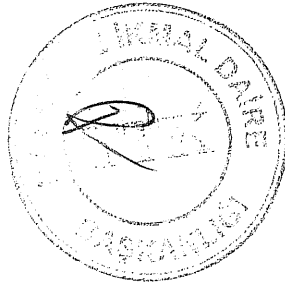
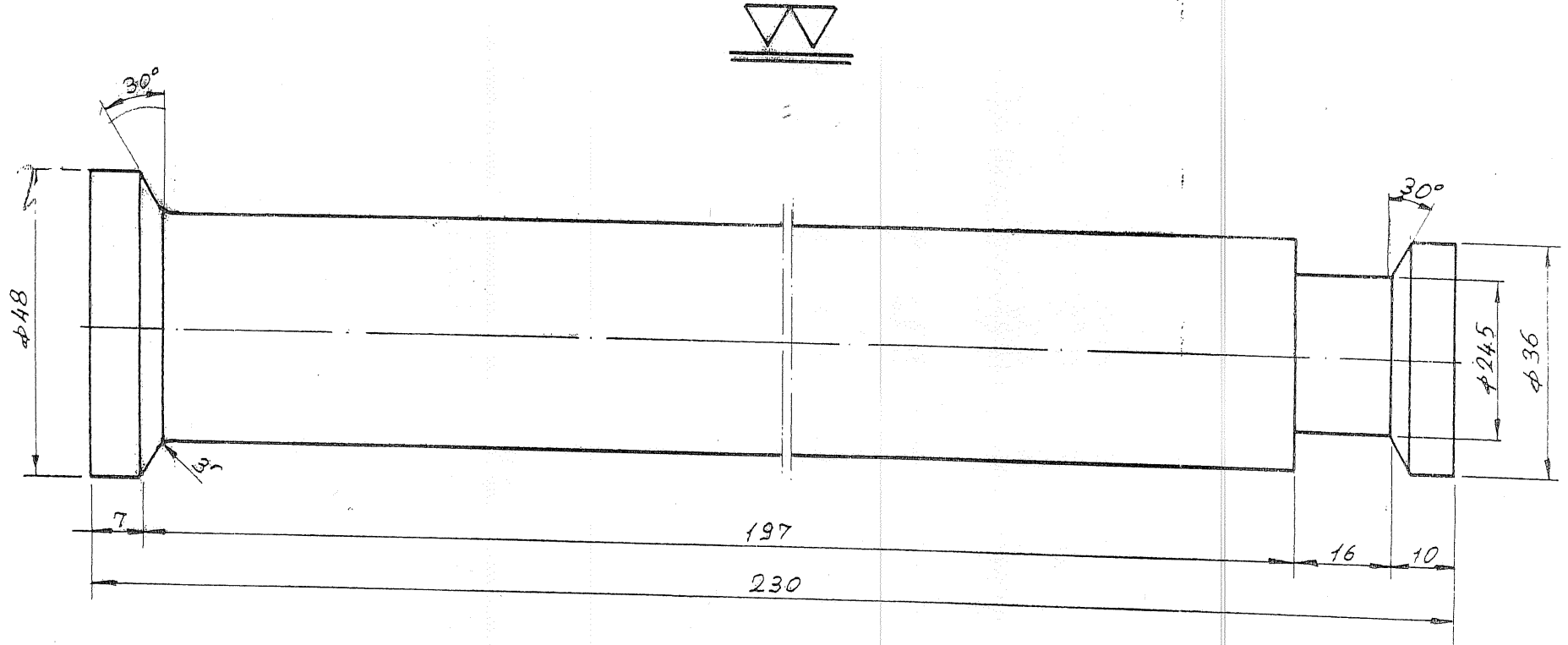
1:1



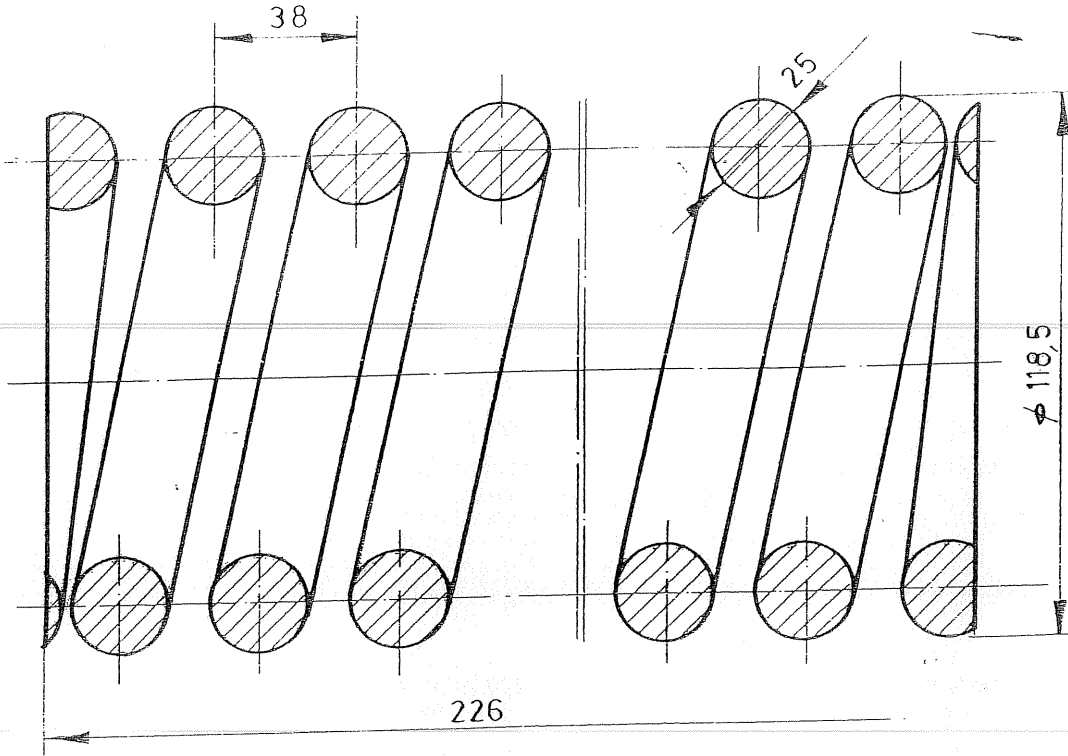
Ç 1050	1	Tarih 19.12.91	Adı M. Yılmaz	İmza	T.T.K. MADEN MAKİNALARI FABRİKA İŞLETME MÜDÜRLÜĞÜ
Gereç	Adet	Normu	C. Günel	B. İlhan	
ÖLÇEK 1:1	Kürek mak. gerdirmе mak. F_83_a/1 ra bileziği				
					Yerine geçti
					Bunun yerine geçti



Ç 1050	1	Tarih 19.12.91	Adı M. Yılmaz	İmza	T.T.K. MADEN MAKİNALARI FABRİKA İŞLETME MÜDÜRLÜĞÜ
Gereç	Adet	Normu	C. Günel	B. İlhan	
ÖLÇEK 1:1	Kürek mak. gerdirmе mak. F_83_a/2 rası yay kepi				
					Yerine geçti
					Bunun yerine geçti



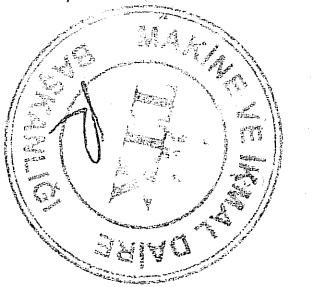
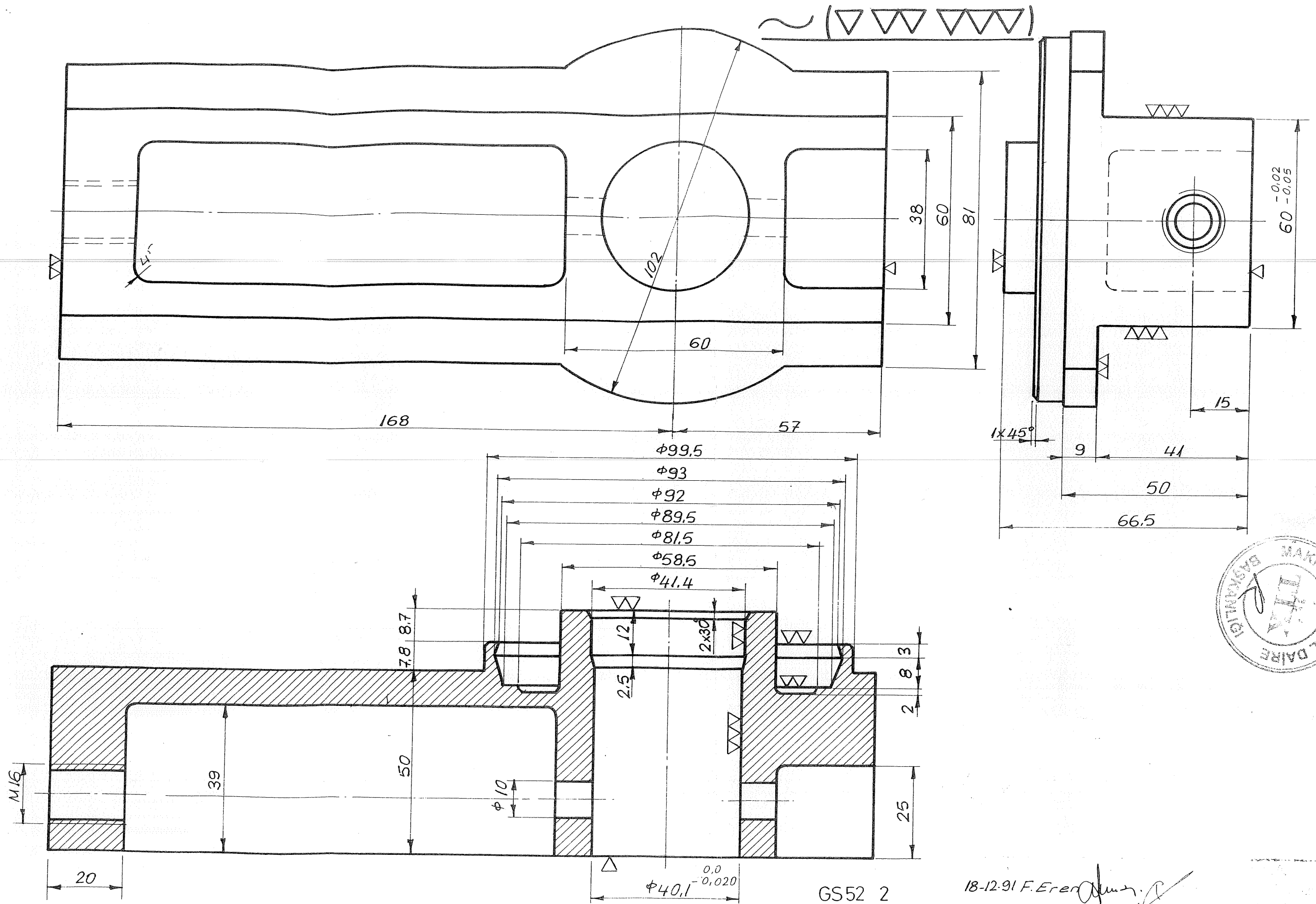
C	1050	1	Tarih	Adı	İmza	TİT R
Gereç			17.12.91	M. Yılmaz		MADEN VE BULUNDURMA BAKANLIĞI
BLOK				C. Günel		FABRİKASI
1:1				B. Uzun		MÜDÜRLÜĞÜ
Kürek mak gerdirmе maka: F-83_a/3						
rasi mili						
Bunun yerine						REÇLİ



- NOT =
- 1 - Yay malzemesi taşlanmış yaylık çelik çubuk olacaktır.
 - 2 - Sıcak şekillendirme ile imal edilip yağda sertleştirilecektir.
 - 3 - Yay üzerindeki sekonder tufal olmayacak ve yaylar kumlamaya tabi tutulup parlatılmış olacaktır.
 - 4 - Yay başları taşlanacaktır.(Önce başları dövülerek işlenecektir.)
 - 5 - Yaylar ayrıca korozyona karşı koruyu yağda yağlanacaktır.
 - 6 - Gerekliğinde test ve kabulde TS 1441 den yararlanılacaktır.

TS 2500 A KALITE

Gereç ÖLÇEK	1	Çizen	Tarih	Adı	İmza	T.T.K. MADEN MAKİNALARI FABRİKA İŞLETME MÜDÜRLÜĞÜ
		Kontrol	26.5.1998	H. Altan	[İmza]	
Adı	B. Uzun					
1:2	KÜREK MAK. GERDIRME MAKARASI YAYI					F_83_a/4
						Bu _____ Yerine geçti.
						Bunun yerine _____ geçti.

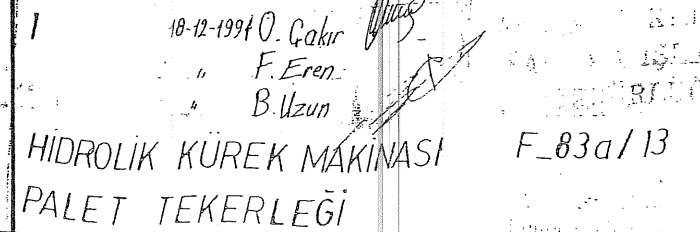


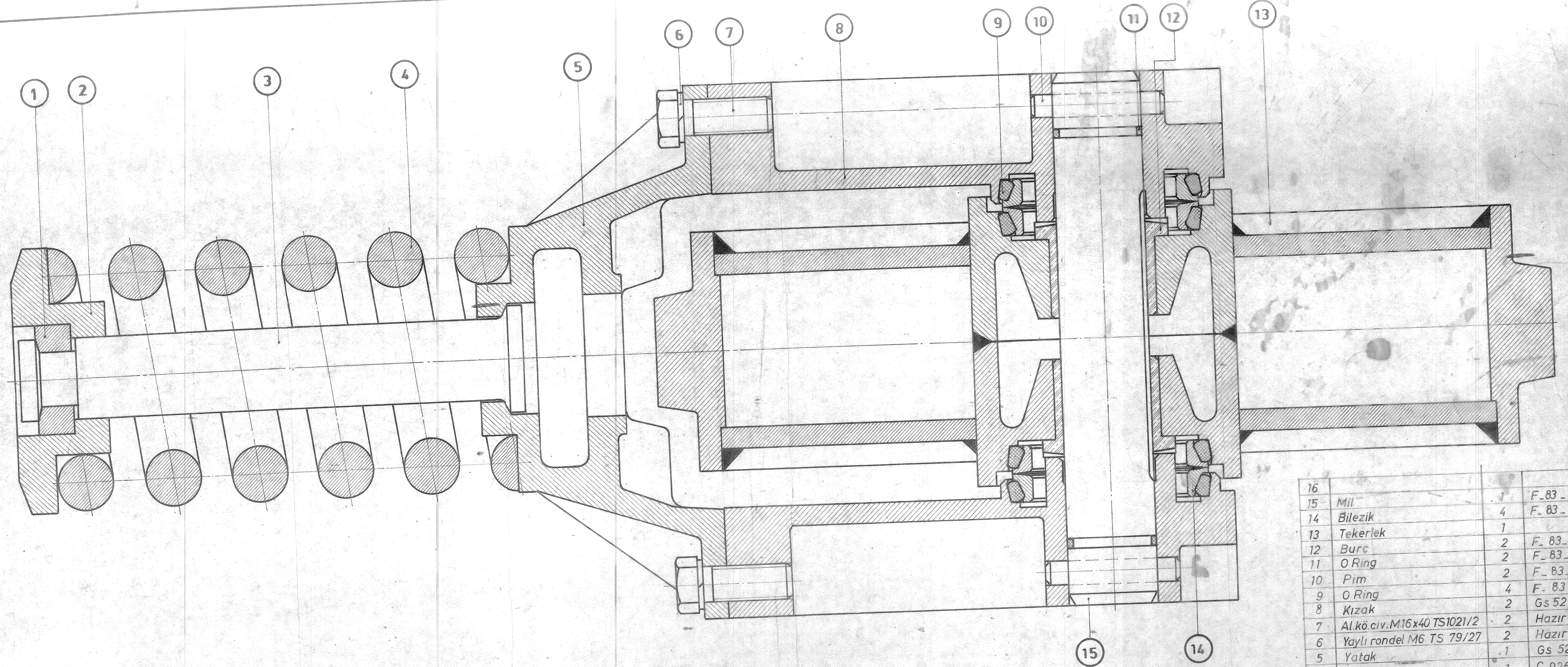
18-12-91 F. Eren

B. Uzun

HİDROLİK KÜREK MAKİNASI
GERGİ MAKARASI KIZAĞI

F_83a_8





16	Mil	1	F_83_7
15	Bilezik	4	F_83_4
14	Tekerlek	1	
13	Burc	2	F_83_8
12	O Ring	2	F_83_3
11	Pim	2	F_83_2
10	O Ring	4	F_83_5
9	Kızak	2	Gs 52
8	Al.kö.civ.M16x40 TS1021/2	2	Hazır
7	Yaylı rondel M6 TS 79/27	2	Hazır
6	Yatak	1	Gs 52
5	Yay	1	Ç 9260
4	Mil	1	Ç 1050
3	Yay kepi	1	Ç.1050
2	Bilezik	1	Ç.1050

17-12-91 Fuat Eray

Bilal Uzun

HİDROLİK KÜREK MAKİNESİ F_83 a

1:1 NASI PALET GERGI
MAKARASI