

2024 YILI
GI 140 BAĞ DEMİRİ VE BAĞLANTI ELEMANLARI
TEKNİK ŞARTNAMESİ

1-AMAÇ

Armutçuk Taşkömürü İşletme Müessesesi ihtiyacı olarak yer altı tahkimatında kullanılmak üzere GI 140 profil bağ demiri ve bağlantı elemanları satın alınacaktır.

2-TEKNİK ÖZELLİKLER

2.1- İmalat bu şartname ekindeki teknik resimlerinde belirtilen şekil, ölçü, işleme ve malzemeye göre gerçekleştirilecektir.

2.2- Bağ demiri GI 140 14 B komple (1.Kalem Malzeme)

2.2.1- Çelik bağlar sakın dökülmüş çelikten imal edilecektir. Çelik bağlar çelik hadde mamulü olacaktır.

2.2.2- Çelik bağlar soğuk olarak şekillendirilebilecek ve soğuk olarak tekrar doğrultulabilecektir. Perno deliklerinin delinmesi işlemleri soğuk olarak yapılacaktır.

2.2.3- Profil ve ağırlık toleransı DIN 21541'e uygun ve müsaade edilen uzunluk toleransı ise ± 8 mm olacaktır.

2.2.4- Çelik bağlar hadde tekniğine uygun düz dış yüzeye sahip olacaktır. Basit yüzey hataları profil toleransını aşmayacak şekilde taşlanabilecektir.

2.2.5- Bağ profilleri hadde tekniğine uygun düz dış yüzeye sahip olacak, yüzeylerde çatlak, çapak, çizik, tufal ve katmer bulunmayacaktır.

2.2.6- Delikler bağ demirleri galeri kesitine uygun olarak büküldükten sonra zimba veya matkapla delinecektir. Zimbalama esnasında deliklerde profil yüzeyinden dışarı sapma (göçme) 1 mm den fazla olmayacaktır. Deliklerin delinmesinde Kurumumuzda bulunan numuneler üzerinden ölçü alınabilecektir.

2.3- Dört delikli bağ pabucu perno ve kaması dahil (1.Kalem Malzeme)

2.3.1- Bağ demiri pabucu ekte profil şekli ve ölçüleri belirtilen GI-140 (dört delikli bağ pabuçları için) bağ demirlerinin birbirlerine eklenmesinde (bağlanmasında) kullanılacaktır.

2.3.2- İki bağ demirinin bağ pabucu ile birbirine bağlanması bilgi olması açısından; GI-140 bağ demiri için MEK-3421 no.lu resimde gösterilmiştir.

2.3.3-Bağ pabuçları imalatı DIN 17100'e göre (St 37.2) sıcak hadde mamulü sac levhadan imal edilecektir. Ancak imalatta kullanılacak sacın P ve S oranları P için max. % 0,025 ve S için % 0,020 ' yi geçmeyecektir.

2.3.4- İmalat TTK'da mevcut bağ demiri pabucu numunesi şekil ve ölçüsünde olacaktır.

2.3.5- Bağ demiri pabuçları aşağıda ölçü ve toleransları belirtilen levhadan preste kalıba basma yöntemi ile imal edilecektir.

a) $8 \times 250^{\pm 2} \times 400^{0, -2}$ mm. (dört delikli bağ pabucu için levha)

b) Kalınlık toleransları ve en az ve en fazla kalınlıklar arası sapmalar, DIN EN 10051'e göre sıcak hadde levha toleransları içinde olacaktır.

2.3.6- İmal edilen malzemelerde; çapak, yırtık, çatlak, keskin kenarlar, tufal, pas, katmer, hadde yığılması vb. kusurlar bulunmayacaktır.

2.3.7- Ekli resim üzerinde gösterilen bölgeye tanıtıcı rumuz iş parçasına zarar vermeyecek şekilde göçertme olarak vurulacaktır.

2.4- Toleransı verilmeyen ölçüler için toleranslar DIN 7168'e göre orta mertebede olacaktır.

2.5- Delikler uygun çapta ve ekseninde delinecektir. Delme işleminden sonra delik ağzındaki çapaklar temizlenecektir.

2.6- Çelik NPU profilleri (2 ve 3. Kalem malzemeler) TS 912/1'e göre imal edilecek ve malzeme Fe 37-2 kalitede olacaktır.

2.7- Kaynakla eklenmiş malzemeler imalatta kullanılmayacaktır.

2.8- Malzemeler uygun düz dış yüzeye sahip olacaktır, keskin kenarlar temizlenecektir. Kesme işlemi sac yüzeyine dik olarak yapılacaktır.

3-KONTROL, MUAYENE VE KABUL

3.1- Kontrol, muayene ve kabul bu şartname esasları dahilinde TTK Genel Müdürlüğü Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü ile ihtiyaç birimi elemanlarınca müştereken yapılacaktır.

3.2- EN 10204-3.1'e göre düzenlenmiş ve bu şartnamede belirtilen hususları kapsayan fabrika deney raporu sevkiyattan önce TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı ZONGULDAK/ TÜRKİYE adresine gönderilecektir.

3.3- Kurumumuz imalatı kontrol etme yetkisine sahip olacaktır.

4-GENEL HÜKÜMLER

4.1-Kontrol ve muayeneler esnasında tespit edilemeyen ancak kullanma esnasında eksik, hatalı imalat vb. gibi noksanlıklar görüldüğünde durum firmaya bildirilecek ve tespit edilen hususlar en geç 2 hafta içinde ücretsiz olarak firmaya yerine getirilecek veya düzeltilmesi mümkün olmayan imalat hatalarında ise teknik şartnameye uygun olan yenileri ücretsiz olarak TTK'ya verilecektir.

4.2- Bağ demiri profillerin bükülmesine ve deliklerin delinmesine esas teknik resimler teknik şartname ekinde verilmiştir. Ayrıca bükülmüş hazır numune bağ demirleri de örnek olarak TTK'da görülebilecektir.

4.3- Malzemelerin teslim yeri talep eden Müessesenin iş sahasıdır.

4.4- Sandıkların üstlerine malzemelerin cinsleri ve teslim yeri yazılacak ve sandıklar naylon vs. gibi malzeme ile kapatılmış olarak teslim edilecektir. Bağ fırçaları 100'er adetlik ahşap paletler üzerinde çelik kuşaklarla sarılmış olarak teslim edilecektir.

4.5- Kısmi teklif verilebilecektir. Ancak her bir kalem malzemenin miktarları için kısmi teklif verilemeyecektir. Kısmi teslimat yapılabilecektir.

4.6-Malzemeler imalat ve işçilik hatalarına karşı 1yıl firma garantisi altında olacaktır.

4.7- Malzemelerin her parti teslimatı ile birlikte muayene ve kabul işlemlerine başlanabilmesi için firmalar ekli Muayene İstek Formu'nu doldurarak TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğüne, faturaların teslimi için ise Satınalma Dairesi Başkanlığına müracaat edeceklerdir. Firmaların faturaları kestiği tarihte malzemeleri, faturaları ve muayene formunu TTK'ya teslim etmeleri gerekmektedir.

4.8-Faturalar aşağıda belirtilen bilgilere göre düzenlenecektir.

FATURA ADRESİ	VERGİ DAİRESİ	VERGİ NUMARASI
Armutçuk Taşkömürü İşletme Müessesesi Armutçuk Mahallesi TTK Sokak No:15/A 67390 Kdz.Ereğli / ZONGULDAK	KDZ.EREĞLİ	859 008 5801

5- SİPARİŞ MİKTARI VE TESLİM SÜRESİ

5.1- Firmalar tekliflerinde teslim süresini belirteceklerdir. Malzemeler 90 takvim günü içerisinde teslim edilecektir

5.2- Sipariş miktarı aşağıdaki gibi olacaktır.

Sıra no	Etinorm	Resim No	Malzemenin cinsi	Toplam
1	010 029 0021	EK-1	Bağ demiri GI 140 14 B (Profil DIN21541-St37.2) bükümlü (L1 500 adet, L2 500 adet, bağ pabucu 1500 adet) komple, 4 parçalı	500 takım
2	847 010 0117	EK-4	Bağ demiri fırçası (20 x70 x 860) mm	1.000 adet
3	847 010 0118	EK-4	Bağ demiri fırçası (20 x 70 x 1200) mm	6.000 adet
4	847 010 0119	EK-5	GI 140 bağ profili fırça kancası ve somunu	24.000 adet
5	847 013 0032	MEK-3421	Dört delikli bağ pabucu perno ve kaması dahil (GI 140 bağ demiri için)	1.000 takım



**TÜRKİYE TAŞKÖMÜRÜ KURUMU GENEL
MÜDÜRLÜĞÜ
Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığına**

MUAYENE İSTEK FORMU

Firma Adı

Sipariş Numarası

Teslim Edilen Malzeme

Teslim Tarihi

AÇIKLAMALAR

Yukarıda bilgileri verilen malzemeler ambarınıza teslim edilmiş olup muayenede bulunmayacağız. Muayene ve kabul işlemlerinin yapılmasını arz ederim.

(Muayenede bulunmak istiyorsanız lütfen belirtiniz.)

**FİRMA YETKİLİSİ
(Adı, Soyadı, imza ve kaşe)**

Firma ilgili kişi telefonu

Lütfen **0372 662 10 20** numaralı faksa gönderiniz.