2023 YILI

**ÇİFT ZİNCİRLİ KONVEYÖR YEDEKLERİ**

**TEKNİK ŞARTNAMESİ**

**1-AMAÇ:** TTK Kozlu Müessesesi ihtiyacı olarak çift zincirli konveyör (ÇZK) yedekleri imal ettirilecektir.

**2- TEKNİK ÖZELLİKLER**

**2.1**-İmalat teknik şartname eki resimlerde belirtilen şekil, ölçü, malzeme, işleme işareti, tolerans, standart ve izahatlara göre yapılacaktır.

**2.2-**İmal edilecek parçalar üzerinde toleransı belirtilmeyen ölçüler için toleranslar DIN 7168’e göre ince mertebede, döküm yüzeyler için ise DIN1683’e ve DIN1686’ya göre ince mertebede olacaktır. Alaşımsız çelik döküm malzemeler DIN 1681’deki, pik döküm malzemeler ise DIN 1691’deki mekanik özellikleri karşılayacaktır.

**2.3**-Malzemelerin yüzeyleri kusursuz olacak, çatlak, döküm boşluğu, kaynakla dolgu, çapak, katmer, bünyesine yabancı bir cisim karışması veya kullanılmalarına mani teşkil edebilecek herhangi bir kusur bulunmayacaktır.

**2.4**-Döküm malzemelerde dökümden sonra ince taneli ve homojen bir içyapı elde etmek için normalize tavlaması yapılacaktır.

**2.5-**Delikler ekseninde delinecek ve vidalar ekseninde açılacaktır.

**2.6**-İmalatta kullanılacak hazır malzemeler (cıvata, somun, rondela, yağ keçesi, köşebent, lama vb.) TSE Standartlarına uygun imal edilmiş olacaktır.

**2.7**-Kaynaklı bağlantılarda imal edilecek malzemeye uygun kaynak elektrotu kullanılacaktır. Kaynak dikişleri kaynak boşluğu ihtiva etmeyecek, dikişlerin üzerindeki curuflar kırılacak ve kaynak sıçramaları temizlenmiş olacaktır. Elektrodlar TSE Uygunluk Belgeli olacaktır.

**2.8**-Kaynaklı parçalarda şekil değişmesi (deformasyon ) ve gerginliğin olmaması için işlem sırası ve uygulama yöntemlerine riayet edilerek gereken tertibat alınacaktır. Kaynak yaparken eksen kaçıklığının olmaması sağlanacaktır.

**3-KONTROL, MUAYENE VE KABUL**

**3.1**-Kontrol, muayene ve kabul bu şartname esasları dâhilinde TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğünce yapılacak ve gerek görülmesi halinde Kurumumuz ilgili birim elemanları da muayeneye iştirak ettirilecektir.

**3.2**-Gerek görüldüğü takdirde firma laboratuvarından ücretsiz olarak istifade edilebilecektir. Kurumumuz imalatı kontrol etme yetkisine sahip olacaktır.

**3.3-**Her parti döküm ile birlikte çelik dökümde DIN-50125’e, pik dökümde DIN 50109’a göre dökülecek ve malzemelerle birlikte normalizasyona tabi tutulacak 6 adet deney çubuğu dökümde hazır bulunacak Kurumumuz yetkili elemanı tarafından alınacak ve bu işlem her parti döküm için tekrarlanacaktır. Döküm zamanını firma en az bir hafta evvelinden Kurumumuza bildirecektir. Dökümün başlayış ve bitiş saatlerini, dökülen parça sayısını ihtiva eden bir protokol tanzim edilecektir. Ayrıca normalizasyonun uygunluğu Kurumumuz elemanınca denetlenecek, tutulan bir protokolle tavlanan parça sayısı, normalizasyon sıcaklığı ve süresi tespit edilecektir. Tutulan protokollerin bir nüshası ise Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğüne gönderilecektir.

**3.4**-Döküm esnasında alınan ve döküm malzemelerle birlikte normalize edilen deney çubukları mekanik özelliklerin ve kimyasal analizin tespitinde kullanılacaktır. Bulgu değerleri alaşımsız çelik dökümde DIN 1681’deki ve pik dökümde DIN 1691’deki mekanik özellikleri karşılamadığı takdirde o parti döküm malzemeler reddedilecektir. Firma iade edilen malzemelerin yerine uygun olanları en geç 15 gün içinde teslim edecektir.

**3.5**-Diğer malzemelere ait kimyasal özellikler malzemelerden talaş alınarak tespit edilecektir.

**3.6-**Malzemelerin her parti teslimatı ile birlikte muayene ve kabul işlemlerine başlanabilmesi için firmalar ekli Muayene İstek Formu’nu doldurarak TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğüne, faturaların teslimi için ise Satınalma Dairesi Başkanlığına müracaat edeceklerdir. Firmaların faturaları kestiği tarihte malzemeleri, faturaları ve muayene formunu TTK’ya teslim etmeleri gerekmektedir.

**4- GENEL HÜKÜMLER**

**4.1**-Malzemelerin teslim yeri Bülent Ecevit Caddesi’ndeki TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü, Tesellüm Şefliğidir.

**4.2**-**İhaleyi ilk defa alacak olan firmaya imalata başlamadan önce görüntü ve şekil açısından 1 adet kullanılmış numune verilebilecektir. Firmalar numune verilemeyen malzemeleri imalat öncesi teknik resme göre Kozlu Müessese Müdürlüğünde** **inceleyecektir.**

**4.3**-Montajı tamamlanan malzemeler korozyona karşı gri metal primer boya ile boyanacak ve işlenmiş yüzeyler oksidasyona karşı koruyucu yağ ile yağlanacaktır.

**4.4-**İhaleyi alan firma, her bir ünite için 1 adet numuneyi TTK’ya ölçü ve şekil yönünden incelenmek üzere verecektir. TTK’nın tespit ettiği noksanlıklar varsa firmaca bunlar giderilecek ve TTK’nın onayına müteakip imalata devam edilecektir.

**4.5**-Kontrol ve muayeneler esnasında tespit edilemeyen ancak montaj esnasında eksik, hatalı imalat vb. gibi noksanlıklar görüldüğünde durum firmaya bildirilecek ve tespit edilen hususlar en geç bir hafta içinde ücretsiz olarak firmaca yerine getirilecektir.

**4.6-**Resimler üzerinde anlaşılamayan hususlarda Kozlu Müessese Müdürlüğü ile görüşülerek bilgi alınabilecektir.

**4.7-** Kısmi teklif verilebilir, ancak kalemin tamamı için birim fiyat teklif verilecektir. Kısmi teslimat yapılabilecektir.

**4.8**- Malzemeler imalat ve işçilik hatalarına karşı 1 yıl firma garantisi altında olacaktır.

**4.9-** Yüklenici tarafından kesilecek faturalar 4 nüsha (1 asıl 3 suret) olarak madde 5.2 de belirtilen ihtiyaç birimi dağılımına uygun olarak aşağıdaki fatura bilgilerine göre düzenlenecektir.

**5-SİPARİŞ MİKTARI VE TESLİM SÜRESİ**

**5.1-**Malzemeler 120 takvim gününde teslim edilecektir.

**5.2-**Sipariş miktarı aşağıdaki gibi olacaktır.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Sıra No** | **Etinorm** | **Malzemenin cinsi** | **Resim no** | **Toplam****Sipariş Miktarı****(adet)** |
| 1 | 817 091 0222 | Redüktör çıkış mili ve kaması | F-625-4-4a | 20 |
| 2 | 817 094 0026 | Baş oluk (komple) | F-503 | 20 |
| 3 | 817 094 0072 | Baş oluk redüksiyonu | F-505 | 15 |
| 4 | 817 094 0155 | Redüktör çıkış mili (kamalarıyla) | F-502-12-19-25 | 20 |

**6. FATURA BİLGİLERİ**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| KOZLU TAŞKÖMÜRÜ İŞLETME MÜESSESESİNE AİT FATURA ADRESİ | VERGİ DAİRESİ | VERGİ NUMARASI |
| Kılıç Mahallesi Şehit Yunus Çakır Caddesi No: 7967600 Kozlu / ZONGULDAK | KARAELMAS | 815 003 4586 |

|  |  |
| --- | --- |
|  | **TÜRKİYE TAŞKÖMÜRÜ KURUMU GENEL MÜDÜRLÜĞÜ****Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığına** |
| **MUAYENE İSTEK FORMU** |
| **Firma Adı** |  |
| **Sipariş Numarası** |  |
| **Teslim Edilen Malzeme** |  |
| **Teslim Tarihi** |  |
| **AÇIKLAMALAR** |
| Yukarıda bilgileri verilen malzemeler ambarınıza teslim edilmiş olup muayenede bulunmayacağız. Muayene ve kabul işlemlerinin yapılmasını arz ederim.**(Muayenede bulunmak istiyorsanız lütfen belirtiniz.)** |
| **FİRMA YETKİLİSİ****(Adı, Soyadı, imza ve kaşe)** |  |
| **Firma ilgili kişi telefonu** |  |
| Lütfen **0372 662 10 20** numaralı faksa gönderiniz.  |