

2023 YILI
MARTOPİKÖR SİVRİCİ
TEKNİK ŞARTNAMESİ

1- AMAÇ

Kozlu ve Karadon Taşkömürü İşletme Müesseseleri ihtiyacı olarak martopikör sivrici imal ettirilecektir.

2- TEKNİK ÖZELLİKLER:

2.1-Sivriçler şartname eki MİD-6 no.lu resimdeki şekil, ölçü, tolerans, izahat ve işleme işaretlerine uygun olarak imal edilecektir.

2.2-Toleransı verilmeyen ölçüler için toleranslar DIN 7168' e göre orta mertebede olacaktır.

2.3-Firmalar sivriçleri C 70 W2 kalite alaşımsız takım çeliğinden veya Ç 9260, Ç 9261 ve Ç9262 serisi yay çeliğinden imal edeceklerdir.

2.4-Sivriçlere, dip kısmının şişirilmesi ve uç kısmının sivriltilmesi işleminden sonra normalize tavlama yapılacaktır.

2.5-Sivriçler sertleştirilip menevişlendikten sonra taşlanacak ve dış yüzey sertlikleri 50 ± 2 HRC olacaktır.

2.6-Taşlanmış yüzeyler koruyucu bir yağ ile yağlanacak ve diğer kısımlar ise siyah meneviş boya ile boyanacaktır.

2.7-Firmalar sivriçlerin her birinin uygun bir yerine kırılmasına neden olmayacak şekilde oyma veya kabartma sureti ile aşağıdaki bilgileri yazacaktır.

a) İmalatçı firmanın markası veya kısa adı

b) Sivriçlerin imal yılı

c) TTK rumuzu

2.8-Sivriçlerin yüzeyleri temiz ve düzgün olacak ve üzerlerinde çatlak, çapak, yara, bere, katmer vb. kusurlar bulunmayacaktır.

3-KONTROL, MUAYENE VE KABUL

3.1-Sivriçlerin kontrol, muayene, tesellüm ve kabulü bu şartname esasları dahilinde TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü tarafından yapılacaktır.

3.2-Sivriçler fiziki muayenesinden geçirilecektir.

3.3-Her parti sevkiyata ait sivriçlerden % 1'i numune olarak gelişigüzel alınıp, kimyasal analiz ve sertlik kontrolleri yapılacaktır. Sertlik deneylerinde 1'den fazla hatalı veya kimyasal analizi tutmayan sivriç tespit edildiğinde o parti reddedilecektir.

3.4-Kurumumuz imalatı kontrol etme yetkisine haiz olacaktır.

4-GENEL HÜKÜMLER

4.1-Sivriçlerin kesin tesellüm tarihinden itibaren 1 yıl içinde TTK işyerlerinde kullanılmaları esnasında bu şartnameden düşük kalite ve verim göstermeleri veya malzeme ve imalat hatalarının bulunması halinde bu husus firmaya intikal ettirilecek ve firmaya haber verilmesini müteakip en geç 7 gün içinde firmaca eleman gönderilecektir. Tutulacak protokole göre firma hatalı sivriçlerin yerine bu şartnameye uygun olan yenilerini en geç 1 ay içinde teslim edecektir. Firmaca eleman gönderilmediği takdirde TTK' nın tespitleri geçerli olacaktır.

4.2- Kısmi teslimat yapılabilecektir. Kısmi teklif verilemeyecektir.

4.3-Malzemelerin teslim yeri Bülent Ecevit caddesindeki TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü Tesellüm Şefliği Ambarıdır.

4.4-Her bir sivriç naylon file ile korunmuş şekilde, sandıklar içinde teslim edilecektir.

4.5-Malzemelerin her parti teslimatı ile birlikte muayene ve kabul işlemlerine başlanabilmesi için firmalar ekli Muayene İstek Formu'nu doldurarak TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğüne, faturaların teslimi için ise Satınalma Dairesi

Başkanlığına müracaat edeceklerdir. Firmaların faturaları kestiği tarihte malzemeleri, faturaları ve muayene formunu TTK' ya teslim etmeleri gerekmektedir.

5- SİPARİŞ MİKTARI VE TESLİM SÜRESİ:

5.1-Teslim süresi 120 takvim günüdür.

5.2-Sipariş miktarı aşağıdaki gibi olacaktır.

5.3-Faturalar aşağıda belirtilen malzeme dağılım tablosuna uygun olarak ihtiyaç birimlerinin fatura bilgilerine göre düzenlenecektir.

Etinorm	Malzemenin cinsi	Resim no	Talep Eden Birimler		Sipariş miktarı (Adet)
			Kozlu TİM	Karadon TİM	
812 043 0030	Martopikör sivrici	M.İ.D-6	200	1.100	1.300

6- FATURA BİLGİLERİ

FATURA ADRESİ	VERGİ DAİRESİ	VERGİ NUMARASI
Kozlu Taşkömürü İşletme Müessesesi Kılıç Mahallesi Şehit Yunus Çakır Caddesi No: 79 67600 Kozlu / ZONGULDAK	KARAEMLAS	815 003 4586
Karadon Taşkömürü İşletme Müessesesi Karadon Mahallesi Şehit Arif Çakır Caddesi No: 65 67520 Kilimli / ZONGULDAK	KARAEMLAS	815 007 8618

MUAYENE İSTEK FORMU



TÜRKİYE TAŞKÖMÜRÜ KURUMU GENEL MÜDÜRLÜĞÜ Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığına

Firma Adı

Sipariş Numarası

Siparişin Konusu

Teslim Edilen Malzeme

Teslim Tarihi

AÇIKLAMALAR

(Muayenede bulunmak istiyorsanız lütfen belirtiniz.)

Yukarıda bilgileri verilen malzemeler ambarınıza teslim edilmiş olup muayenede bulunmayacağız.

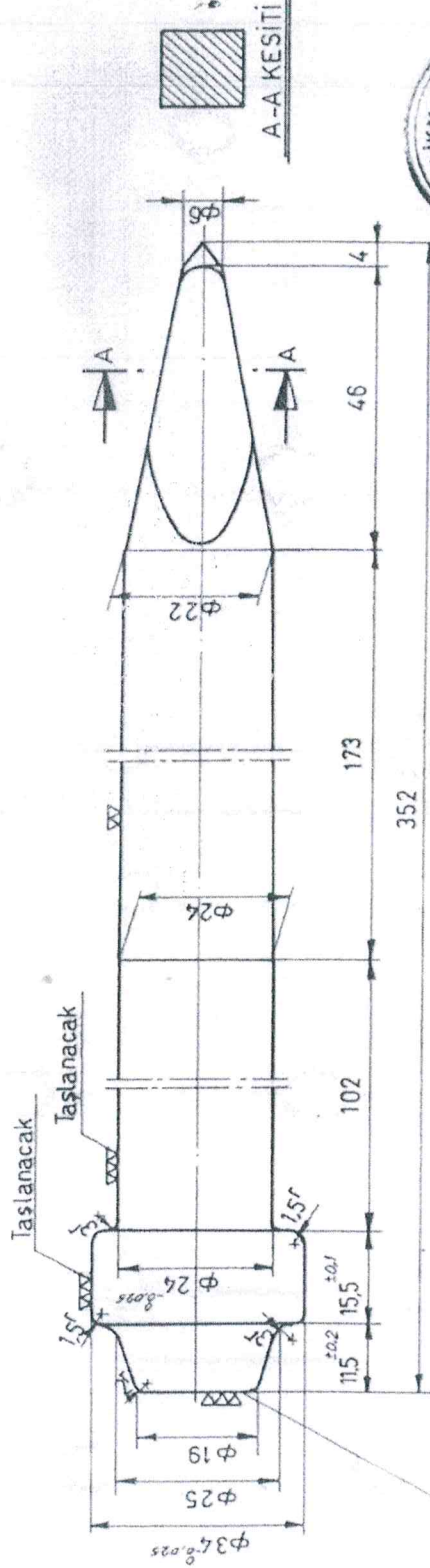
Muayene ve kabul işlemlerinin yapılması hususunu arz ederim.

FİRMA YETKİLİSİ

İMZA VE KAŞE

LÜTFEN 0372 251 19 00 numaralı faksa gönderiniz. Bilgi için tel: 259 47 40 - 259 47 41

$\nabla (\nabla, \nabla \nabla)$



A-A KESİTİ



Alın yüzeyi eksene dik olmak mecburiyetindedir.

Malzeme	Çizen	Cihat Akdeniz	8-3-1986	REVİZYON	T.T.K.
	Kontrol	T.Çelikpençe	" "		MAKİNA VE İKMAL
	Onay	Z.Yüzbaşıoğlu	" "		DAİRESİ BAŞKANLIĞI
	Mek Sb Md	Abdulhalim Dal	" "		
Ölçek	ARMAND COLINED M 37 B				Göz : Dosya : 3
1/1	MARTOPIKÖR SIVIRICI KAZMACI				M.D — 6